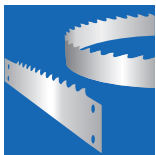




AVP 320

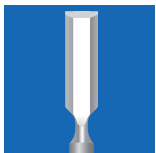
Banco de soldadura automática para hojas de sierra de cinta
Proceso MIG: soldadura con gas inerte



Soluciones de afilado para
sierras de cinta y gancho



Soluciones de afilado para
sierras circulares



Soluciones de afilado para
herramientas manuales



Soluciones de afilado para
hojas industriales



Soluciones de afilado para
motosierras



Servicio



DATOS TÉCNICOS:

Ancho de la hoja hasta 320 mm

Espesor de la hoja: 0,7 - 2,1 mm

Cable de soldar Ø 0,8 mm

Tensión de soldadura: 25 - 200 A

Corriente de soldadura: 1450 kg

Pasos de soldadura: 10

Longitud del banco: 1500 mm

Altura del banco: 950 mm

Tensión: 230/400 V, 50Hz

Potencia: 12,7 kW

Peso: 260 kg

Nuestra probada y comprobada máquina de soldadura automática es utilizada para soldar hojas de sierra de cinta por medio del proceso MIG, además de la reparación de grietas en las hojas. Los extremos de la hoja de sierra son asegurados al banco por medio de fijaciones de rápida liberación. Entonces comienza el proceso automático de soldadura, y la antorcha es guiada de manera precisa a lo largo de todo el ancho de la hoja. La hoja permanece en posición tanto para el precalentado como para el subsecuente recocido. La temperatura puede ser regulada y el tiempo de recocido es ajustable por medio de un switch temporizador.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Proceso MIG: soldadura con gas inerte.
- Sólida construcción con marco de acero soldado especialmente diseñado para la máquina.
- Costura de soldadura en ángulos de 90°, 75° y 60°.
- Precalentado y recocido en el mismo espacio de soldar.
- Temperatura ajustable por medio de termostato.
- Un cilindro grande de GAS está adecuadamente localizado en la parte trasera de la máquina.

